

PPG представляет: Окраска пластиковых деталей материалами MaxMeyer

АЛЕКСАНДР ШУБИН

Замечено, что с каждым новым поколением автомобилей площадь поверхности его кузова, занимаемая пластмассовыми деталями, все более и более увеличивается. Бросаются в глаза и еще два важных факта. Во-первых, следуя современной дизайнерской традиции, подавляющее большинство наружных кузовных пластиковых деталей автомобилей окрашены. Причем чаще всего их окрашивают в цвет кузова. Во-вторых, требования безопасности автомобиля заставляют делать из пластика детали, первыми принимающие на себя удар при различных дорожных происшествиях (передние и задние бамперы, накладки порогов кузова и т.д.).

Все это приводит к тому, что редкий кузовной ремонт обходится без окраски пластиковых деталей автомобиля. А значит, технологией нанесения покрытий на пластик должна владеть каждая СТО, имеющая в своем составе малярный участок.

Окраска поверхности пластика имеет достаточно много отличий по сравнению с окраской металлических деталей.

- Поскольку твердость поверхности пластика ниже металлической, то используют несколько иные материалы и приемы ее подготовки для окраски.

- Гибкость пластиковых деталей требует применения лакокрасочных материалов, образующих эластичные слои. Если эластичность покрытий, предназначенных для металла, не достигает нужных значений, ее увеличивают специальными добавками.

- Для обеспечения надежной адгезии лакокрасочного покрытия к поверхности пластиковых деталей в систему вводят специальные грунты.

Материалы, способные решить поставленные задачи, объединяют в системы материалов для ремонта пластика. Функционально законченную систему ЛКМ для ремонта пластиковых деталей Plastic Made Easy компании MaxMeyer характеризуют те же свойства, что присущи всему ассорти-



менту материалов этой марки (см. статью в журнале «Автомобиль и Сервис» № 4/2008).

Качество образуемого с помощью этой системы покрытия соответствует требованиям высшего сегмента рынка, ассортимент в зависимости от поставленной задачи допускает значительную технологическую **гибкость**, материалы **просты** в использовании и отличаются **разумной ценой**.

Расположенные далее фотографии отражают основные этапы ремонта покрытия типичного автомобильного бампера.

Здесь необходимо сделать некоторые комментарии.

Первое. Технология покрытия нового и отремонтированного изделия несколько различна. Отличие состоит в выборе наполнителя. Для нового изделия рекомендуют использовать входящий в Plastic Made Easy наполнитель — грунт-изолятор для пластиков Blitzsealer.

Если лакокрасочное покрытие должно быть нанесено на отремонтированный бампер, имеющий к тому же зашпатлеванные места и обширные шлифовки (как в нашем случае), то дол-

жен быть применен материал с большим наполняющим эффектом, например HP Multigrey Filler с добавлением 15% пластификатора.

Наполнитель HP Multigrey Filler выпускают двух оттенков серого цвета (8700 — светло-серый, 8900 — темно-серый), что дает возможность, смешивая их в различных пропорциях, получать тонированные подложки требуемых оттенков серого цвета, позволяя тем самым сократить в дальнейшем расход базовой эмали.

Второе. Для покрытия пластиковых деталей технические специалисты компании наряду с системным матовым лаком Mat Clear, применяемым для стандартных ремонтов, рекомендуют использовать современный лак HP Clear 0900 с добавлением 15% пластификатора. Этот лак отличается очень быстрой сушкой: достаточно всего 15 минут в ОСК при 60 °С, чтобы покрытие можно было полировать. Кроме того, поскольку не все пластиковые детали допускается сушить в камере, порой применяют сушку лака без нагрева. Лак HP Clear 0900 очень быстро сохнет при температуре 20 °С. Уже через 5 часов его можно полировать. Для придания окрашиваемой поверхности сходства с заводским покрытием в этот лак, как и во все другие лаки MaxMeyer, можно добавлять матирующую добавку Mat 3 и структурирующую добавку Texture Additive.

Редакция благодарит коллектив сервиса Japan Cars и лично мастера кузовного цеха Павла Синякова, а также компанию «ММ-Колор» за помощь, оказанную в подготовке этого материала.



Обезжиривание выполняют обычным образом, используя очиститель-антистатик 1.931.4000 Antistatic Cleaner. Он помогает снять статический заряд (значит, предотвратить осаждение пыли на последующих этапах ремонта), удалить следы грязи, масел, силикона, воска.



Перед окраской поверхность детали матируют, а участок шпатлевания шлифуют...



...после чего проводят повторное обезжиривание.



Перед окраской поверхность детали протирают липкой салфеткой для тщательного сбора шлифовальной пыли.



Первый этап грунтования — использование в качестве первого слоя покрытия любых пластиков адгезионного грунта 1K Plastprimer. Благодаря аэрозольной упаковке грунт исключительно прост в использовании и очень быстро сохнет. Для тех, кто предпочитает наносить его краскораспылителем, в системе Plastic Made Easy имеется и такая версия.



Второй этап — нанесение двух слоев наполнителя HP Multigrey Filler, в который добавлено 15% пластификатора Ad.1208. Выдержка между слоями 5 минут. Окончательная сушка 15 минут при 60 °С.



Этапы шлифования грунта. Сначала наносят провочное покрытие, затем шлифуют абразивным материалом зернистостью Р400 с помощью шлифмашинки и в самом конце труднодоступные места обрабатывают Scotch Brite Ultra Fine.



Обезжиривание обязательно завершает этап шлифования.

На прошкуренные места наносят адгезионный грунт HP PRIMER.

После 10-минутной сушки поверхность детали протирают липкой салфеткой...



...и наносят два слоя базового покрытия MaxiCar HS и затем лак HP Clear 0900.

Такой бампер понравится заказчику! 